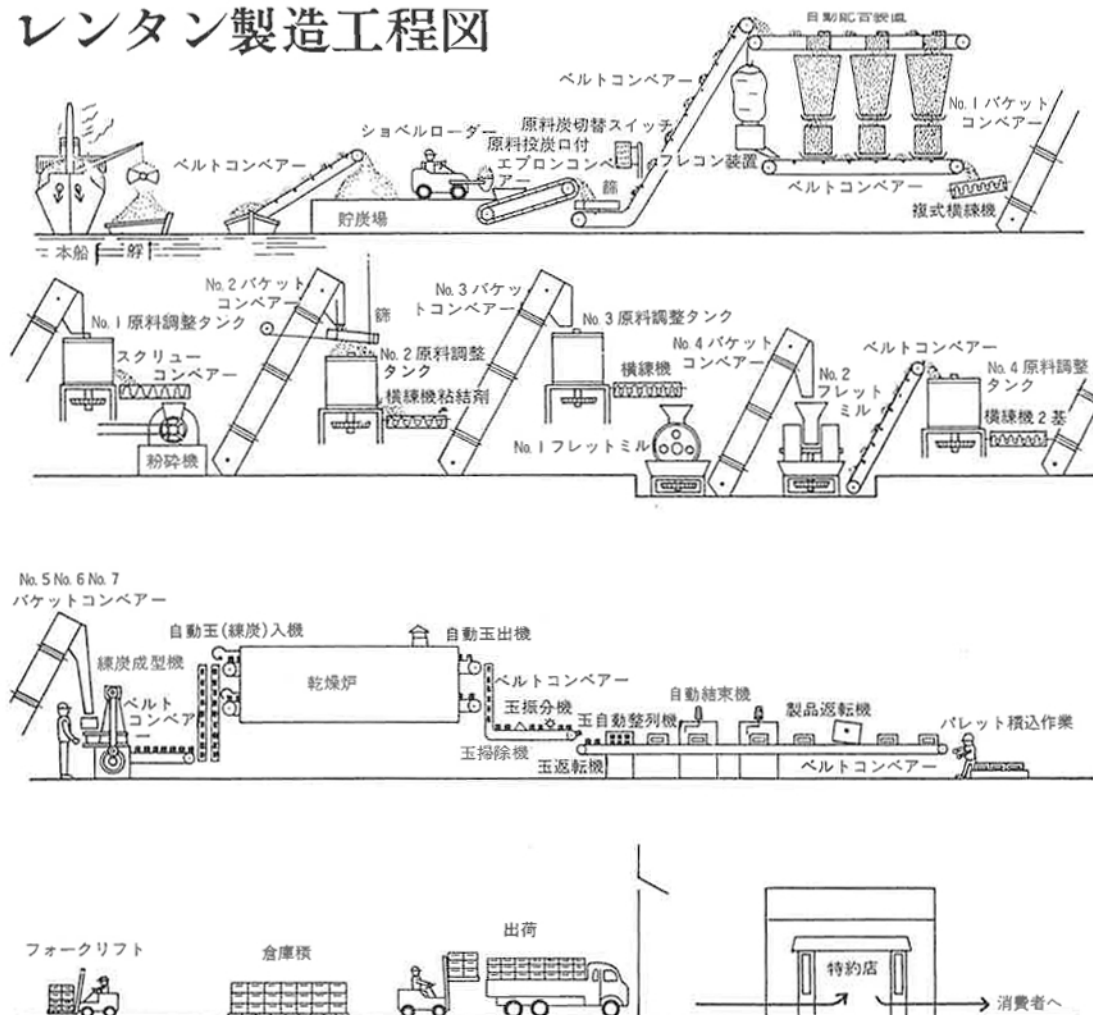


レンタン製造工程図



●レンタンの工程設備説明

順序	工 程	設 備 の 種 類	順序	工 程	設 備 の 種 類
(1)	工場貯炭場	野天, 屋内	(10)	成 型	小型輪転機, 大型輪転機
(2)	構内原料運搬	ショベルローダー, ベルトコンベアー, 炭車	(11)	搬 送	自動型炉にはベルトコンベアー 自動玉入機, ポケット型炉には台車
(3)	配 合	自動配合装置, 投炭機利用, ベルトコンベアー利用	(12)	乾 燥	自動型乾燥炉またはポケット式乾燥炉による火力乾燥
(4)	搬 送	バケットコンベアー, ベルトコンベアー, またはエプロンコンベアー	(13)	搬 送	自動玉取機, ベルトコンベアー またはローラーコンベアー
(5)	混 合	混合機	(14)	包 装	自動包装装置
(6)	ふ る	振動ふるい機, かご型ふるい機			
(7)	粉 砕	フレットミル			
(8)	粘 結 剤 投 入	スクリューコンベアー			
(9)	ね	スクリューコンベアー (横ねり機) ニーダー (たてねり機) フレットミル			